

# Schaftdurchmesser der Gewindebohrer

TAP

Gewinde		ISO 529*		ISO 2283		DIN 371		DIN 357/376		DIN 352		JIS B 4430 1998		ASME B 94,9 1999	
[mm]	[Zoll]	[Ø]	[□]	[Ø]	[□]	[Ø]	[□]	[Ø]	[□]	[Ø]	[□]	[Ø]	[□]	[Ø]	[□]
M 1	-	2,5	2	-	-	2,5	2,1	-	-	2,5	2,1	3	2,5	-	-
M 1,1	-	2,5	2	-	-	2,5	2,1	-	-	2,5	2,1	3	2,5	-	-
M 1,2	-	2,5	2	-	-	2,5	2,1	-	-	2,5	2,1	3	2,5	-	-
M 1,4	-	2,5	2	-	-	2,5	2,1	-	-	2,5	2,1	3	2,5	-	-
M 1,6	1/16	2,5	2	-	-	2,5	2,1	-	-	2,5	2,1	3	2,5	0,141	0,11
M 1,7	-	-	2	-	-	2,5	2,1	-	-	2,5	2,1	3	2,5	-	-
M 1,8	-	2,5	2	-	-	2,5	2,1	-	-	2,5	2,1	3	2,5	0,141	0,11
M 2	-	2,5	2	-	-	2,8	2,1	-	-	2,8	2,1	3	2,5	0,141	0,11
M 2,2	-	2,8	2,24	-	-	2,8	2,1	-	-	2,8	2,1	3	2,5	0,141	0,11
M 2,3	-	-	-	-	-	2,8	2,1	-	-	2,8	2,1	3	2,5	-	-
M 2,5	3/32	2,8	2,25	-	-	2,8	2,1	-	-	2,8	2,1	3	2,5	0,141	0,11
M 2,6	-	-	-	-	-	2,8	2,1	-	-	2,8	2,1	3	2,5	-	-
M 3	1/8	3,15	2,5	2,24	1,8	3,5	2,7	2,2	-	3,5	2,1	4	3,2	0,141	0,11
M 3,5	-	3,55	2,8	2,5	2	4	3	2,5	2,1	4	3	4	3,2	0,141	0,11
M 4	5/32	4	3,15	3,15	2,5	4,5	3,4	2,8	2,1	4,5	3,4	5	4	0,168	0,131
M 4,5	3/16	4,5	3,55	3,55	2,8	6	4,9	3,5	2,7	6	4,9	5	4	0,194	0,152
M 5	-	5	4	4	3,15	6	4,9	3,5	2,7	6	4,9	5,5	4,5	0,194	0,152
M 6	1/4	6,3	5	4,5	3,55	6	4,9	4,5	3,4	6	4,9	6	4,5	0,255	0,191
M 7	5/16	7,1	5,6	5,6	4,5	7	5,5	5,5	4,3	6	4,9	6,2	5	0,318	0,238
M 8	-	8	6,3	6,3	5	8	6,2	6	4,9	6	4,9	6,2	5	0,318	0,238
M 9	-	9	7,1	7,1	5,6	9	7	7	5,5	7	5,5	7	5,5	-	-
M 10	3/8	10	8	8	6,3	10	8	7	5,5	7	5,5	7	5,5	0,318	0,286
M 11	-	8	6,3	8	6,3	-	-	8	6,2	8	6,2	8	6	-	-
M 12	1/2	9	7,1	9	7,1	-	-	9	7	9	7	8,5	6,5	0,367	0,275
M 14	9/16	11,2	9	11,2	9	-	-	11	9	11	9	10,5	8	0,429	0,322
M 16	5/8	12,5	10	12,5	10	-	-	12	9	12	9	12,5	10	0,48	0,36
M 18	11/16	14	11,2	14	11,2	-	-	14	11	14	11	14	11	0,542	0,406
M 20	13/16	14	11,2	14	11,2	-	-	16	12	16	12	15	12	0,652	0,489
M 22	7/8	16	12,5	16	12,5	-	-	18	14,5	18	14,5	17	13	0,697	0,523
M 24	15/16	18	14	18	14	-	-	18	14,5	18	14,5	19	15	0,76	0,571
M 27	1/16	20	16	-	-	-	-	20	16	20	16	20	15	0,896	0,672
M 30	3/16	20	16	-	-	-	-	22	18	22	18	23	17	1,021	0,766

Alle Angaben in mm (ausser US-Norm ASME B 94,9 in Zoll).

\*M3-M10 mit verstärktem Schaft.